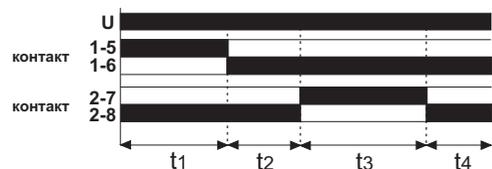


**РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ STP-541**

**Назначение:**

реле времени предназначены для управления технологическими процессами в системах промышленной и бытовой автоматики, в которых требуется циклическое попеременное включение нагрузки с обязательными перерывами в работе. Например, вращение электродвигателя транспартера вправо (время t1 на диаграмме работы), затем торможение и остановка (t2), включение с изменением направления вращения (t3), затем торможение и остановка (t4), и так далее до окончания отсчета заданного количества циклов работы или работа по замкнутому циклу.

**Диаграмма работы:**



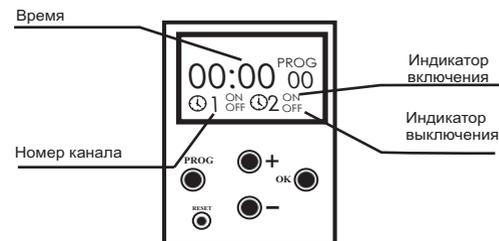
**Технические данные:**

Напряжение питания	24-264В AC/DC
Макс. ток нагрузки	16А AC/1
Контакт	2х1P
Диапазон установки времени работы (перерыва)	1сек до 99 часов 59 мин 59сек
Дискретность установки времени	1сек
Количество повторяемых циклов	от 1 до 999999
Точность хода часов в сутки	±1сек
Диапазон рабочих температур	от -25 до +50°С
Степень защиты:	
реле	IP40
клемной колодки	IP20
Потребляемая мощность	1,5 Вт
Габариты	35х65х90мм
Монтаж	на DIN-рейке 35 мм

**Внимание:**

При отключении STP-541 от сети питания, предварительно установленные данные выдержек времени сохраняются в энергонезависимой памяти устройства.

**Экран и панель управления:**



**Функции кнопок управления**

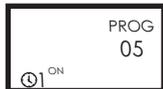
“PROG”- вход в режим программирования  
 “+” - увеличение уставок времени на единицу  
 “-” - уменьшение уставок времени на единицу  
 “OK”- подтверждение очередной установки и переход к следующей  
 “RESET” - сброс процессора в исходное состояние, запуск программы

**Программирование:**

Например, необходимо запрограммировать работу реле по следующей программе:

- время работы t1-1ч 2 мин 10сек
- время перерыва t2 - 00ч 15мин 00сек
- время работы t3 - 1ч 30мин 00сек
- время перерыва - 00ч 20мин 00сек
- Количество циклов работы - 1000

1. Нажать “PROG” на время более 3-х сек, устройство входит в режим программирования, на экране:



2. Кнопками “+” или “-” устанавливаем время работы t1, сначала секунды (10), нажимаем “OK”, затем устанавливаем минуты (02), нажимаем “OK”, часы (01).



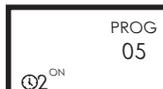
Нажимаем “OK” и переходим к установке первого времени перерыва t2.



3. Кнопками “+” или “-” устанавливаем время перерыва t2 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем “OK”, переходим к установке времени работы t3.

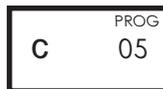


4. Кнопками “+” или “-” установить время работы t3 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем “OK”, переходим к установке времени второго перерыва t4.

5. Кнопками “+” или “-” устанавливаем время t4 (секунды, минуты, часы), нажимаем “OK”, и переходим к установке количества циклов работы:



6. Кнопками “+” или “-” устанавливаем заданное количество циклов (1000).



Для установки режима работы по замкнутому циклу необходимо установить число 00 00 00.

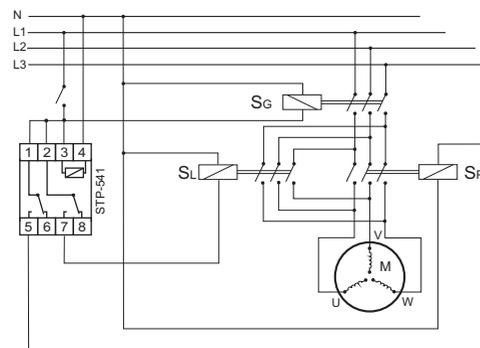
Нажимаем “PROG”, устройство выходит из режима программирования и начинает отсчет времени t1 с дискретностью 1 секунда.

Запуск программы осуществляется с момента подачи напряжения питания или кратковременным нажатием кнопки “RESET”. Для просмотра количества циклов программы, оставшееся до окончания работы необходимо одновременно нажать кнопку “OK”

**Монтаж:**

- отключить питание
- установить реле в распределительном щите на DIN-рейке
- подключить питание к зажимам 3 и 4 (см. схему подключения)
- зажимы 1-6 и 2-8: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии “OFF” (выключено)
- зажимы 1-5 и 2-7: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии “ON” (включено)
- контакты исполнительного реле изолированы от сети питания

**Схема подключения:**



SG- основной контактор  
 SP, SL - контакторы переключения обмоток

Схема подключения для программного изменения направления вращения электродвигателя.

**Драгоценные металлы отсутствуют.**

**Гарантийные обязательства:** гарантийный срок эксплуатации - 3 года с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

**В гарантийный ремонт не принимаются:**

- изделия, бывшие не в гарантийном ремонте;
- изделия, предъявленные без паспорта предприятия-изготовителя;
- изделия имеющие повреждения механического либо иного характера, не укомплектованные;

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

**РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ**

**STP-541**



ТУ ВУ 59618749.018-2013

Руководство по эксплуатации